

# Camas Elétricas



## **Produtos Certificados**

ISO 9001, 13485, RDC665, ANVISA e  
ABNT IEC 60601-1, 60601-1-2 e  
60601-2-52.

## **Design e Projetos Exclusivos**

Diversos opcionais.

## **CUIDANDO DE QUEM CUIDA, PROTEGENDO QUEM PRECISA.**

Na Medworld, acreditamos que a tecnologia deve ser uma aliada na rotina hospitalar. Nossas camas elétricas são desenvolvidas para proporcionar mais segurança e conforto para o paciente e, ao mesmo tempo, facilidade e eficiência para os profissionais de saúde. Com inovação, design inteligente e alto padrão de qualidade, buscamos aliviar a carga de trabalho da equipe de enfermagem e garantir um ambiente mais humanizado e eficiente. Porque cuidar da saúde vai além do tratamento, é transformar cada detalhe da experiência hospitalar.

# **MAIS QUE TECNOLOGIA, UM CUIDADO QUE TRANSFORMA.**

**NÃO SOMOS APENAS FABRICANTES DE EQUIPAMENTOS HOSPITALARES, SOMOS PARCEIROS NO CUIDADO À VIDA.**

Nossas camas elétricas são projetadas para facilitar o trabalho dos profissionais de saúde e proporcionar segurança e conforto para os pacientes, tornando cada momento no hospital mais humano e acolhedor. Co-criamos nossas soluções ao lado de quem entende os desafios do dia a dia hospitalar, garantindo que cada detalhe atenda às necessidades reais de enfermeiros, médicos e pacientes.

Porque acreditamos que a tecnologia deve servir ao bem-estar, e não o contrário.

## MISSÃO

Fabricar móveis hospitalares com excelência, garantindo a qualidade em cada detalhe dos nossos produtos e processos. Nosso propósito é atender e superar as necessidades dos nossos clientes, contribuindo para ambientes de saúde mais seguros, eficientes e humanizados.

## VISÃO

Ser reconhecida como referência nacional em mobiliário hospitalar, destacando-se pela inovação, confiabilidade e compromisso com a saúde, consolidando parcerias sólidas e impactando positivamente o cuidado com a vida.

## VALORES

- **Qualidade e Excelência:** Produtos desenvolvidos com rigor técnico, respeitando as normas e certificações mais exigentes do mercado (ISO 9001, ISO 13485, RDC 665 e INMETRO).
- **Satisfação do Cliente:** Superar expectativas em funcionalidade, usabilidade, segurança, durabilidade e design.
- **Transparência e Ética:** Relações baseadas na confiança, respeito e clareza com clientes, parceiros e colaboradores.
- **Sustentabilidade:** Controle e redução dos impactos ambientais, promovendo práticas responsáveis e seguras.
- **Desenvolvimento Contínuo:** Valorização da capacitação e da proatividade dos nossos colaboradores, impulsionando a inovação e a melhoria contínua.
- **Compromisso com Prazos e Normas:** Rigor no cumprimento da legislação vigente e dos nossos próprios padrões de qualidade.
- **Ambiente de Trabalho Seguro:** Priorizar a saúde, segurança e bem-estar em todos os níveis da organização.

## PROPÓSITO

“ Cuidar de vidas é a nossa essência. Fabricamos equipamentos hospitalares com inovação e excelência para que cada paciente seja acolhido com dignidade, conforto e segurança, e cada profissional da saúde tenha as melhores condições para salvar vidas com carinho e dedicação. ”

*Diretoria - Medworld Móveis  
Hospitalares.*

**PRODUTOS FEITOS PARA  
DURAR, COM QUALIDADE  
E CUIDADO EM CADA  
DETALHE**

## PROCESSO DE QUALIDADE

A Medworld mantém processos internos com rigorosos padrões de qualidade, sendo auditada anualmente pelos órgãos competentes para garantir conformidade com as certificações e normas do setor. Buscando aprimorar continuamente nossos produtos e serviços, investimos constantemente em tecnologia de ponta e na capacitação de nossos colaboradores, assegurando inovação, eficiência e excelência em cada detalhe.

## CERTIFICAÇÕES

A Medworld é uma empresa certificada pelas normas ISO 9001 e ISO 13485, seguindo rigorosamente as Boas Práticas de Fabricação. Além disso, nossos produtos eletromédicos atendem aos requisitos da ABNT IEC 60601, garantindo qualidade, segurança e confiabilidade em cada equipamento que produzimos.



## GARANTIA E VIDA ÚTIL

Nossos produtos possuem 12 meses de garantia contra defeitos de fabricação e uma vida útil certificada de 5 anos. No entanto, na prática, os equipamentos fabricados pela Medworld podem durar mais de 10 anos, dependendo dos cuidados e da manutenção adequada.



ONDE ESTAMOS?  
ONDE ATENDEMOS?

COMO  
PODEMOS  
AJUDAR?



**COMERCIALIZAÇÃO  
EM TODO O BRASIL**

**INDÚSTRIA**

**INDÚSTRIA METALÚRGICA,  
MARCENARIA E ESTOFARIA.**

Cidade de Pinhais/ PR

**REGIÕES ATENDIDAS.**

Todos os estados brasileiros.

## POR QUE A MEDWORLD?

Comprar com a Medworld significa investir em mais de 25 anos de experiência no mercado de móveis hospitalares. A empresa oferece produtos de alta qualidade, duráveis e confortáveis, desenvolvidos para atender às necessidades de hospitais e clínicas. Com design funcional, conformidade com as normas de segurança e opções personalizadas, a Medworld garante um ambiente mais seguro e eficiente para profissionais e pacientes. Além disso, oferece suporte técnico especializado e soluções sustentáveis.

## SETOR DE SAC EXCLUSIVO

A Medworld conta com um setor de SAC (Serviço de Atendimento ao Cliente) dedicado, oferecendo suporte ágil e eficiente para atender às necessidades dos seus clientes. O SAC está disponível para resolver dúvidas, fornecer orientações sobre os produtos, realizar trocas ou reparos, e garantir a satisfação contínua dos clientes. Com um atendimento especializado, o setor de SAC da Medworld busca sempre oferecer soluções rápidas e eficazes, garantindo a melhor experiência pós-venda para seus consumidores.

## PAGAMENTO E PARCELAMENTO

A Medworld oferece condições exclusivas de preço e parcelamento diretamente com a empresa, garantindo flexibilidade e vantagens para os nossos clientes. Ao negociar conosco, você tem acesso a descontos especiais e opções de pagamento personalizadas, ajustadas às necessidades de sua instituição. Nossos parcelamentos facilitados permitem que hospitais e clínicas adquiram móveis hospitalares de alta qualidade com condições acessíveis, sem comprometer o orçamento. Aproveite essas condições diferenciadas e conte com a medworld para fornecer o melhor em móveis hospitalares, com um atendimento próximo e vantajoso.

# CAMA ELÉTRICA LUXO

PLD 1052T / 11052T / 1052T.BCGF / 1052T.BCGP

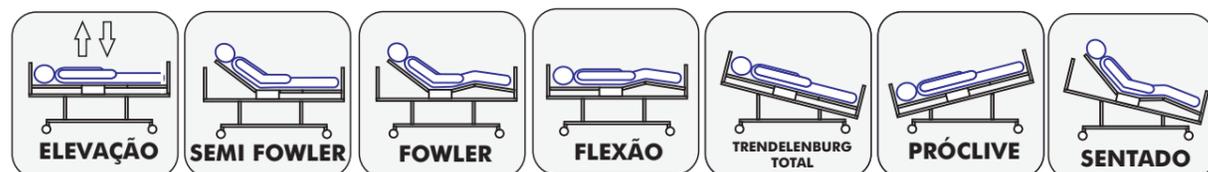
A Cama Luxo é ideal para hospitais, clínicas, UTI's e ambientes de cuidado prolongado. Com sistemas avançados de cuidado médico, oferece facilidade no manuseio e segurança extrema para o paciente, garantindo conforto e suporte adequados para tratamentos contínuos. Uma escolha perfeita para qualidade e eficiência no cuidado hospitalar. cuidado com o paciente em ambientes hospitalares.



## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

A Cama Fowler Elétrica Luxo é construída com tubos de aço carbono e revestida por carenagem termoplástica de alta resistência. O leito é fabricado em tubos de aço retangulares revestidos em chapa de aço carbono. Possui para-choques rotativos e de alto impacto, localizados nos quatro cantos, e cabeceira e peseira feitas em PEAD, material durável e fácil de limpar. As grades articuláveis são de polietileno de alta densidade, com mecanismo de destravamento por pistão a gás. O sistema eletrônico bivolt é lavável e tem grau de proteção IPX4. Os rodízios de 5" oferecem baixo ruído e não danificam o piso, com controle de freio central. A pintura é eletrostática e o produto passa por tratamento químico anti-ferrugem. Certificada por INMETRO e ANVISA, a cama segue rigorosos padrões de qualidade e segurança.

## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

- Altura Máxima: 1225mm
- Largura Total: 1040mm
- Comprimento Total: 2140mm
- Altura do Leito: 810 - 585mm
- Largura do Leito: 865mm
- Comprimento do Leito: 1895mm
- Carga de trabalho de segurança: 250kg



# CAMA ELÉTRICA SUBLIME

PLD 1052A/ 11052A

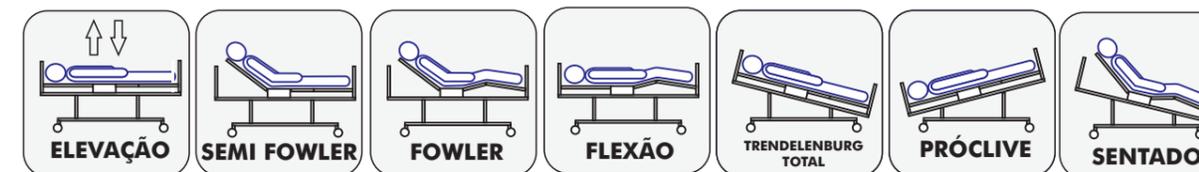
A cama elétrica Sublime é ideal para ambientes que exigem o máximo de cuidado e atenção médica. Equipada com um painel supervisor e membranas nas grades, oferece diversas opções de comando que facilitam o trabalho do usuário e garantem máxima segurança para o paciente.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

A Cama Fowler Elétrica Sublime possui estrutura robusta em aço carbono com carenagem termoplástica, leito removível para fácil limpeza e grades articuláveis em polietileno de alta densidade. Conta com para-choques integrados, cabeceira e peseira duráveis em PEAD, além de rodízios silenciosos com freio central. Seus movimentos são acionados por atuadores elétricos e comandos embutidos. O sistema eletrônico é bivolt, lavável e com proteção IPX4. A pintura eletrostática garante resistência à corrosão. O produto atende às normas IEC, INMETRO, ANVISA e possui certificações ISO 9001, ISO 13485 e RDC 665/2022.



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

- Altura Máxima: 1170mm
- Largura Total: 1040mm
- Comprimento Total: 2250mm
- Altura do Leito: 750 - 550mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 2000mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

# CAMA ELÉTRICA HIGHER

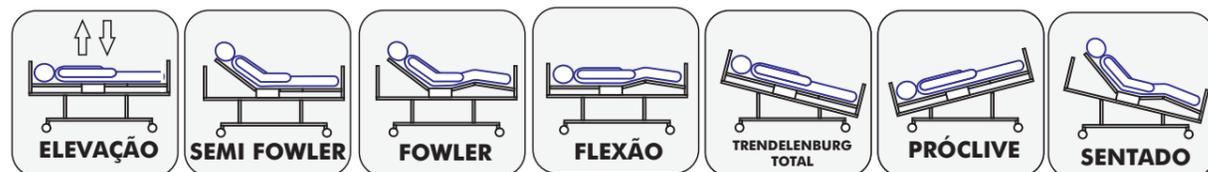
PLD 1052C/ 1052C.CPR/ 1052C.CPR.BAT/ 1052C.TOP / 1052T.BCGF / 1052T.BCGP

A Cama Higher é ideal para hospitais, clínicas, UTI's e ambientes de cuidado prolongado. Com sistemas avançados de cuidado médico, oferece facilidade no manuseio e segurança extrema para o paciente, garantindo conforto e suporte adequados para tratamentos contínuos. Uma escolha perfeita para qualidade e eficiência no cuidado hospitalar. cuidado com o paciente em ambientes hospitalares.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

A Cama Fowler Elétrica Higher possui estrutura em aço carbono com carenagem termoplástica resistente, leito removível para fácil limpeza e para-choques rotativos de alto impacto. Conta com cabeceira, peseira e grades articuláveis em PEAD, além de rodízios de 6" com freios e deslocamento silencioso. Seus movimentos são acionados por atuadores elétricos e controle manual com cinco teclas. O sistema eletrônico é bivolt, lavável e com proteção IPX4. A pintura eletrostática garante resistência à corrosão. Certificada por INMETRO, ANVISA e normas IEC, possui certificações ISO 9001, ISO 13485 e RDC 665/2022, com garantia de um ano.

## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

- Altura Máxima: 1270mm
- Largura Total: 1080mm
- Comprimento Total: 2270mm
- Altura do Leito: 795 - 550mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 1980mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg



# CAMA ELÉTRICA QUICK RELEASE

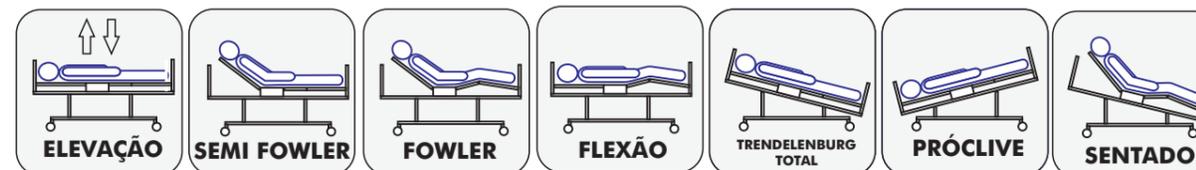
PLD 1052P/ 11052P/ 1052PPREMIUM

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

A Cama Fowler Elétrica Quick Release é ideal para unidades de internação, enfermarias, unidades de terapia semi-intensiva e pós-operatório, proporcionando conforto e segurança ao paciente. Sua estrutura robusta em aço carbono com carenagem termoplástica garante alta resistência. O leito em aço reforçado, grades articuláveis em PEAD e para-choques de alto impacto aumentam a durabilidade e segurança. Possui movimentos elétricos acionados por quatro atuadores e controle manual, além de CPR mecânico. O sistema eletrônico é bivolt, lavável e com proteção IPX4. Rodízios duplos de 4" garantem mobilidade suave. Certificada por INMETRO, ANVISA e normas IEC, conta com garantia de um ano.



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

- Altura Máxima: 1225mm
- Largura Total: 1040mm
- Comprimento Total: 2140mm
- Altura do Leito: 810 - 585mm
- Largura do Leito: 865mm
- Comprimento do Leito: 2000mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

# CAMA ELÉTRICA COMFORT

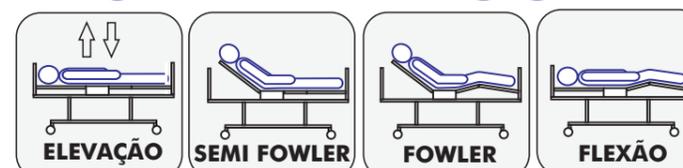
PLD 1053/ 1053PREMIUM/ 1053P

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

A Cama Hospitalar PLD 1053 da MedWorld é uma solução ideal para hospitais, clínicas e unidades de internação que buscam aliar conforto, segurança e tecnologia no atendimento aos pacientes. Recomendado para enfermarias, UTIs e setores de recuperação pós-cirúrgica, esse modelo se destaca pela robustez de sua estrutura, fabricada em aço carbono com revestimento termoplástico de alta resistência, garantindo durabilidade e facilidade de higienização. Projetada para proporcionar máxima segurança, a cama conta com grades laterais articuláveis, cabeceira e peseira removíveis e rodízios duplos de 4 polegadas, que permitem deslocamento suave sem comprometer a estabilidade. Seu sistema eletrônico bivolt e lavável, com proteção IPX4, possibilita ajustes elétricos precisos para diferentes necessidades do paciente, incluindo movimentos de elevação, ajuste do dorso e flexão de pernas, oferecendo conforto e facilitando o trabalho dos profissionais de saúde. Certificada por órgãos como ANVISA, INMETRO e IEC 60601, a PLD 1053 atende aos mais rigorosos padrões de qualidade e segurança, sendo uma escolha confiável para instituições de saúde que buscam inovação e eficiência. Seu design funcional e sua tecnologia avançada fazem dela um investimento essencial para ambientes hospitalares que priorizam o bem-estar dos pacientes e a praticidade no dia a dia da equipe médica.



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

- Altura Máxima: 1065mm
- Largura Total: 1065mm
- Comprimento Total: 2200mm
- Altura do Leito: 810 - 585mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 2200mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

# CAMA ELÉTRICA STANDARD

PLD 1054E/ PLD1054/ 1054BPREMIUM

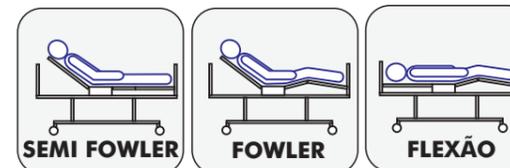
A Cama Elétrica Standard de 2 motores da MedWorld conta com o que há de mais moderno em atuadores lineares. Esse modelo é ideal para quem busca um produto robusto, de extrema qualidade, com excelente custo-benefício. Perfeita para enfermarias, salas de repouso e ambientes de curta estadia.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

A Cama Fowler Elétrica Standard Especial possui estrutura robusta em aço carbono com revestimento de alta resistência. Conta com cabeceira, peseira e grades em polietileno de alta densidade, além de para-choques removíveis. Seus movimentos incluem cárdico, fowler, flexão, próclive, semi-fowler, sentado e trendelenburg, acionados por dois atuadores elétricos e controle manual. O sistema eletrônico é bivolt, lavável e com proteção IPX4. Possui rodízios duplos de 4" com baixo ruído e freios diagonais. A pintura é eletrostática e anticorrosiva. Certificada pelo INMETRO, ANVISA e normas IEC, possui garantia de um ano.



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

- Altura Máxima: 1120mm
- Largura Total: 1030mm
- Comprimento Total: 2120mm
- Altura do Leito: 650mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 2100mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

# CAMA ELÉTRICA OBESO

PLD 1055/ PLD1055GF

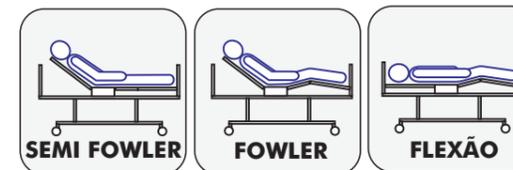
A Cama Hospitalar para Obeso da Medworld foi desenvolvida para oferecer máxima segurança, conforto e durabilidade no cuidado de pacientes bariátricos. Com estrutura reforçada em aço carbono e componentes em polietileno de alta densidade, ela é ideal para ambientes hospitalares que necessitam de equipamentos robustos, fáceis de higienizar e que garantam a mobilidade e o bem-estar do paciente.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Equipada com movimentos elétricos completos e sistema eletrônico bivolt com proteção IPX4, a Cama para Obeso Medworld oferece ajustes precisos, segurança e facilidade na higienização. Com para-choques de alto impacto, grades articuláveis e rodízios com freio, garante praticidade e proteção no uso diário. Certificada pelos principais órgãos reguladores, é ideal para instituições que exigem resistência, ergonomia e alto desempenho no cuidado de pacientes bariátricos. Conta ainda com opcionais que ampliam sua versatilidade, como bateria e luz noturna.



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

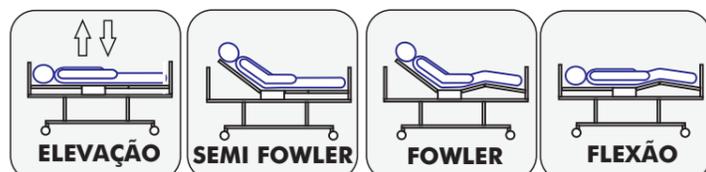
- Largura Total: 1100mm
- Comprimento Total: 2150mm
- Altura do Leito: 620mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 1885mm
- Carga de trabalho de segurança: 300kg

# CAMA FOWLER ELÉTRICA COMFORT PREMIUM

PLD 1053PREMIUM



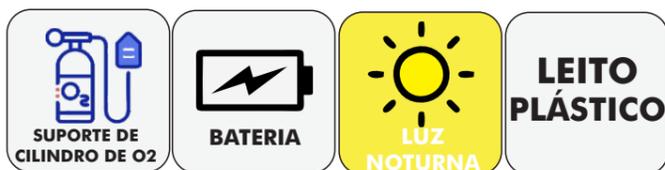
## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

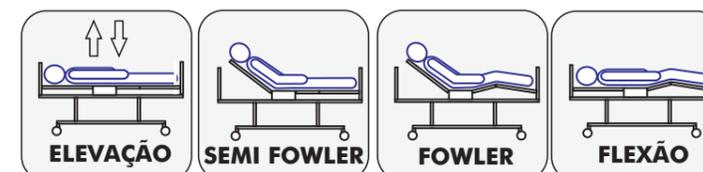
- Altura Máxima: 1105mm
- Largura Total: 1110mm
- Comprimento Total: 2180mm
- Altura do Leito: 695 - 550mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 1920mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

# CAMA FOWLER ELÉTRICA LEITO EM PLÁSTICO

PLD 1053P



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

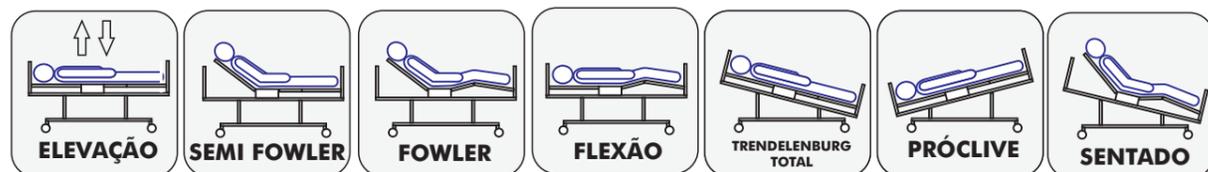
- Altura Máxima: 1105mm
- Largura Total: 1110mm
- Comprimento Total: 2180mm
- Altura do Leito: 695 - 550mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 1920mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

# CAMA FOWLER ELÉTRICA TREND. TOTAL COMFORT

PLD 1052PPREMIUM



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

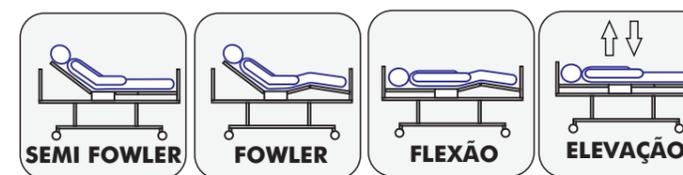
- Altura Máxima: 1225mm
- Largura Total: 1040mm
- Comprimento Total: 2140mm
- Altura do Leito: 810 - 585mm
- Largura do Leito: 865mm
- Comprimento do Leito: 2000mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

# CAMA ELÉTRICA INFANTIL

PLD 1058



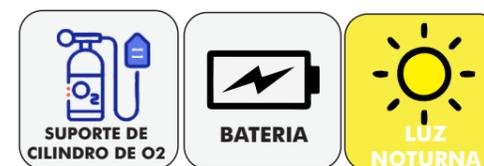
## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

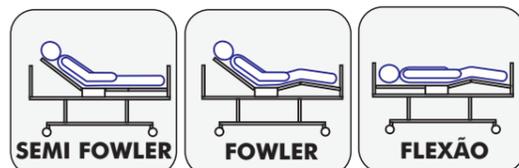
- Largura Total: 800mm
- Comprimento Total: 1820mm
- Altura do Leito: 705mm - 595mm
- Largura do Leito: 640mm
- Comprimento do Leito: 1580mm
- Carga de trabalho de segurança: 80kg

# CAMA FOWLER PREMIUM

PLD 1054BPREMIUM



## MOVIMENTOS



## ITENS DE SÉRIE



## OPCIONAIS



## DIMENSÕES

- Altura Máxima: 915mm
- Largura Total: 900mm
- Comprimento Total: 2120mm
- Altura do Leito: 660mm
- Largura do Leito: 900mm
- Comprimento do Leito: 1945mm
- Carga de trabalho de segurança: 200kg

## POR QUE NOSSAS CAMAS?

As camas elétricas da Medworld são projetadas para oferecer máxima resistência, segurança e conforto. Fabricadas com tubos e chapas de altíssima qualidade, suas estruturas são hiperdimensionadas, garantindo robustez e uma vida útil superior a 5 anos, mesmo em uso intenso. Reconhecida há mais de duas décadas no mercado pela durabilidade e baixa necessidade de manutenção, a Medworld entrega soluções confiáveis para hospitais e clínicas que buscam equipamentos que realmente fazem a diferença no dia a dia. Todos os nossos produtos seguem rigorosos padrões de qualidade, com certificações ISO 9001, ISO 13485, RDC 665 e INMETRO, assegurando conformidade, segurança e performance.



(41) 3551-8677  
Rua Uganda, 256 - Pinhais, PR  
medworld.com.br  
vendas@medworld.com.br